

Система ремонтной окраски автомобиля



СОДЕРЖАНИЕ

• ТЕХНОЛОГИЯ РАЗВИТИЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА

Мы понимаем, что система цветоподбора для вас это прежде всего инструмент для работы. И мы делаем все, что бы этот инструмент был максимально эффективен для вас. Ведение складского учета, расходования материалов, быстрый эффективный подбор, оптимизированная линейка расходных материалов — все вместе это должно помочь развитию вашего бизнеса. Так же у нас есть комплексные программы развития для СТО и торговых организаций. Аудит, обучение персонала, проектирование производственных и торговых площадей.

• ПОЛНАЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЦЕПОЧКА

Материалами ONE TECH можно подготовить к окраске и окрасить практически любую поверхность в автомобиле. Сталь, оцинкованная сталь, алюминий, ABS пластик, фибергласс, карбон, плексигласс, старое лакокрасочное покрытие. Не важно, новая не окрашенная деталь, заводское лакокрасочное покрытие или поврежденное ремонтное лакокрасочное покрытие. Устраняются повреждения любой сложности.

• СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ

Компактная система цветоподбора, высокая укрывистость краски, оптимизированный ассортимент материалов для подготовки поверхности. Все в совокупности работает на сокращение ваших расходов на ремонт окрашенной поверхности. Большая картотека, эффективная программа цветоподбора оптимизирует время и расходы на подбор краски в торговой точке.

• ЕВРОПЕЙСКОЕ КАЧЕСТВО

При производстве материалов One Tech используется сырье ведущих мировых производителей. Все производства расположены в Европе.

• ГАРАНТИЯ 4 ГОДА НА ЛКП

Мы уверены в качестве наших материалов. Будьте уверены и вы. Мы даем 4 года гарантии на окраску материалами ONE TECH. Более подробно с условиями гарантии можно ознакомиться в специальном предложении или у нас на сайте.

• СИСТЕМА ЦВЕТОПОДБОРА

Картотека

3

Программное обеспечение

5

• ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ

ШПАТЛЕВКИ

SOFT PUTTY легкошлифуемая шпатлевка

14

METALLIC PUTTY металлизированная шпатлевка

15

MULTI FLEX PUTTY универсальная шпатлевка по пластику

16

UNIVERSAL PUTTY универсальная шпатлевка

17

FIBER PUTTY шпатлевка со стекловолокном

18

• ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУНТЫ

PLASTIC PRIMER грунт по пластику

8

WASH PRIMER грунт противравливающий

9

UNIVERSAL FILLER грунт-наполнитель

10

HIGHT BUILD FILLER грунт-наполнитель

11

HIGHT SOLID FILLER грунт-наполнитель

12

• ОКРАСКА ПОВЕРХНОСТИ

ПИГМЕНТЫ. ЛАКИ. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

CHAMELEON EFFECT цветовая добавка

22

EXTREME COLOR цветовая добавка

23

HS STANDARD универсальный лак

24

HS DIAMOND бесцветный лак

25

AKRILYC THINNER STANDARD универсальный разбавитель

26

WATER DEGREASER водный обезжириватель

27

SOLVENT DEGREASER сольвентный обезжириватель

27

• КОЛОРИСТИКА

Цветовой круг

25

Пигменты

27

СИСТЕМА ЦВЕТОПОДБОРА

КАРТОТКА. УСТАНОВКА ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ПИГМЕНТОВ

1580MM

УСТАНОВКА ДЛЯ СМЕШИВАНИЯ ПИГМЕНТОВ

- Снабжена комплектом шнековых крышек.



Колорбоксы
могут как
вешать на
стену, так и
устанавливать
на столе.

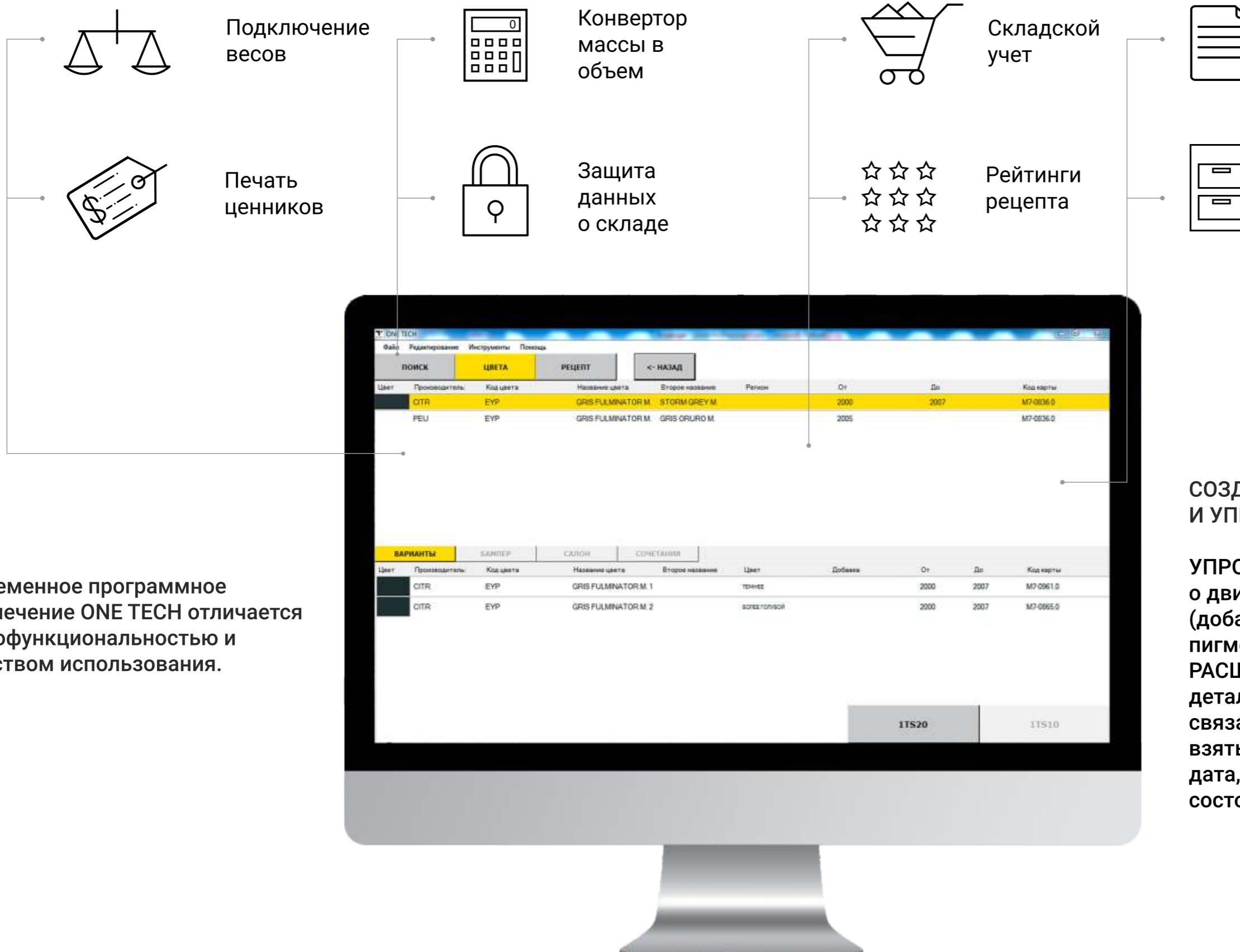
2020 MM
530 MM



СИСТЕМА ЦВЕТОПОДБОРА

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ПРОГРАММА ЦВЕТОПОДБОРА ONE TECH



Современное программное обеспечение ONE TECH отличается многофункциональностью и удобством использования.

СОЗДАНИЕ ОТЧЕТОВ РАСШИРЕНИЙ И УПРОЩЕННЫХ:

УПРОЩЕННЫЙ – дает информацию о движении на складе (добавленные или потраченные пигменты).

РАСШИРЕНИЙ – предоставляет детальную информацию, связанную с формулами (количество взятых пигментов, дата, название формулы) и текущее состояние склада.

ШПАТЛЕВКИ



ONE TECH

technology of development

SOFT PUTTY

ШПАТЛЕВКА ЛЕГКОШЛИФУЕМАЯ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Легкошлифуемая полиэфирная шпатлевка для всех видов ремонтов. Минимальная усадка в процессе сушки. Очень высокие тиксотропные свойства. Можно наносить толстыми слоями за один проход без образования пор. Применяется и как основная, и как доводочная. Улучшенная адгезия к оцинкованным стальям.

SOFT PUTTY	1000 мл	T1-PC0002-1000
	1800 мл	T1-PC0002-1800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,66 (+/-0,03) кг/л
VOC для смеси: 29 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 24 мес.

ПОВЕРХНОСТИ

- Сталь;
- Оцинкованная сталь;
- Алюминий;
- Пластик;
- Стеклопластик;
- Дерево;
- Старое ЛКП.

ВНИМАНИЕ: Шпаклевку не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Шпатлевка: 100 Отвердитель: 2 Компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета.
	Толщина слоя	до 15 мм Шпатлевка наносится тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Требуется межслойное шлифование.
	Жизнеспособность	4 - 7 мин при 20 °C
	Время высыхания	14 - 28 мин при 20°C
	Шлифование	Черновое «по сухому» P80-120 Доводочное «по сухому» P120-180

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

- На шпатлевку можно наносить:
- 2K полиэфирную шпаклевку
 - 2K пневмоспыляемую полиэфирную шпаклевку
 - 2K акриловые грунты
 - 2K эпоксидные грунты

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

- ! Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
- ! Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
- ! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- ! Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпаклевки.
- ! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

METALLIC PUTTY

ШПАТЛЕВКА МЕТАЛЛИЗИРОВАННАЯ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полиэфирная 2К шпатлевка с алюминиевым наполнителем. Предназначена для выравнивания существенных неровностей и вмятин. Обеспечивает равномерное распределение тепла на поверхности ремонта. Очень легко наносится. Имеет хорошие тиксотропные свойства, что позволяет наносить материал слоями любой толщины.

METALLIC PUTTY	1000 г	T1-PT0003-1000
	1800 г	T1-PT0003-1800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,78 (+/-0,03) кг/л

VOC для смеси: 29 г/л

Температура хранения: от 5°C до 45°C

Срок годности: 24 мес

ПОВЕРХНОСТИ

- Сталь/алюминий;
- Старое ЛКП.

ВНИМАНИЕ: Шпаклевку не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты..

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Шпатлевка: 100 Отвердитель: 2 Компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета.
	Толщина слоя	до 7 мм Шпаклевка наносится тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Требуется межслойное шлифование .
	Жизнеспособность	5 - 6 мин при 20°C
	Время высыхания	16 - 18 мин при 20°C
	Шлифование	Черновое «по сухому» P150-320 Доводочное «по сухому» P150-320

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На шпаклевку можно наносить:

- 2K полиэфирную шпаклевку
- 2K пневмопримесляемую полиэфирную шпаклевку
- 2K акриловые грунты
- 2K эпоксидные грунты

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
! Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпаклевки.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

MULTIFLEX PUTTY

ШПАТЛЕВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ ПО ПЛАСТИКУ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высокоэластичная полиэфирная шпатлевка. Предназначена для заполнения неровностей и царапин на пластиковых деталях автомобилей. Имеет адгезию к большинству известных пластиков. Так же может применяться для выравнивания металлических поверхностей! Образует высокоеэластичную, однородную, гладкую поверхность. Легко наносится. Отличается легким шлифованием. Не забивает абразив.

MULTI FLEX PUTTY	250 мл	T1-PD0004-250
	500 мл	T1-PD0004-500
	1000 мл	T1-PD0004-1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 2 - 2,1 (+/-0,03) кг/л

VOC для смеси: 29 г/л

Температура хранения: от 5°C до 45°C

Срок годности: 12 мес

ПОВЕРХНОСТИ

- Сталь;
- Оцинкованная сталь;
- Алюминий;
- Пластик, стеклопластик;
- Дерево .

ВНИМАНИЕ: Шпаклевку не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Шпатлевка: 100 Отвердитель: 2 Компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета..
	Толщина слоя	до 5 мм Шпаклевка наносится тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Требуется межслойное шлифование.
	Жизнеспособность	4 - 5 мин при 20 °C
	Время высыхания	20 - 25 мин при 20°C
	Шлифование	Черновое «по сухому» P150 - 320 Доводочное «по сухому» P150 - 320

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На шпаклевку можно наносить:

- 2K полиэфирную шпаклевку
- 2K пневмопримесляемую полиэфирную шпаклевку
- 2K акриловые грунты
- 2K эпоксидные грунты

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
! Во время работы с продуктами 2К следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпаклевки.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

UNIVERSAL PUTTY

ШПАТЛЕВКА УНИВЕРСАЛЬНАЯ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Легкошлифуемая полиэфирная шпатлевка для всех видов ремонтов с низким содержанием растворителей. Минимальная усадка в процессе сушки. Очень высокие тиксотропные свойства. Можно наносить толстыми слоями за один проход без образования пор. Применяется и как основная, и как доводочная. Улучшенная адгезия к оцинкованным стальям.

UNIVERSAL PUTTY	1000 мл	T1-PC0001 -1000
	1800 мл	T1-PC0001 - 1800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,77 (+/-0,03) кг/л
VOC для смеси: 61 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 24 мес

ПОВЕРХНОСТИ

- Сталь;
- Оцинкованная сталь;
- Алюминий;
- Пластик;
- Стеклопластик;
- Дерево;
- Старое ЛКП.

ВНИМАНИЕ: Шпаклевку не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты..

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Шпатлевка: 100 Отвердитель: 2 Компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета.
	Толщина слоя	до 7 мм Шпатлевка наносится тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Требуется межслойное шлифование .
	Жизнеспособность	4-7 мин при 20°C
	Время высыхания	20 - 30 мин при 20°C
	Шлифование	Черновое «по сухому» P80 - 120 Доводочное «по сухому» P120 - 230

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

- На шпаклевку можно наносить:
- 2K полиэфирную шпаклевку
 - 2K пневмораспыляемую полиэфирную шпаклевку
 - 2K акриловые грунты
 - 2K эпоксидные грунты

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
! Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпаклевки.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

FIBER PUTTY

ШПАТЛЕВКА СО СТЕКЛОВОЛОКНОМ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Полиэфирная шпатлевка, армированная микростекловолокном. Применяется для заполнения больших неровностей и сквозных отверстий. После нанесения образует гладкую поверхность требующую минимальной обработки.

FIBER PUTTY	500 мл	T1-PM0005-500
	1000 мл	T1-PM0005-1000

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,75 (+/-0,03) кг/л
VOC для смеси: 35 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 24 мес

ПОВЕРХНОСТИ

- Сталь;
- Оцинкованная сталь;
- Алюминий;
- Стекло-полиэстеровые ламинаты (GFK/GRP);
- Отшлифованное старое ЛКП.

ВНИМАНИЕ: Шпаклевку не наносить на реактивные грунты, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные продукты.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Шпатлевка: 100 Отвердитель: 2 Компоненты тщательно перемешивать до получения однородного цвета.
	Толщина слоя	3-5 мм Шпатлевка наносится тонкими слоями. Каждый слой должен затвердеть. Требуется межслойное шлифование .
	Жизнеспособность	4 - 5 мин при 20 °C
	Время высыхания	14 - 24 мин при 20°C
	Шлифование	Черновое «по сухому» P80 - 120 Доводочное «по сухому» P120 - 180

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

- На шпаклевку можно наносить:
- 2K полиэфирную шпаклевку
 - 2K пневмораспыляемую полиэфирную шпаклевку

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Чрезмерное количество отвердителя может привести к белесоватости ЛКП.
! Во время работы с продуктами 2K следует использовать исправные средства индивидуальной защиты. Предохранять глаза и дыхательные пути.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Мыть инструменты непосредственно после нанесения шпаклевки.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

ГРУНТЫ



ONE TECH
technology of development

UNIVERSAL FILLER

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высочайшего качества мультифункциональный грунт, сочетающий в себе преимущества грунтовки и наполнителя. Преимуществом является возможность применения как грунта-наполнителя, так и методом «мокрый-по-мокрому».

UNIVERSAL FILLER	800 мл	T1-FG0013-800
	3500 мл	T1-FG0013-3500
HARDENER UNIVERSAL FILLER	200 мл	T1-HF0013-200
	900 мл	T1-HF0013-900

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,66 (+/-0,03) кг/л
VOC для смеси: меньше 540 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 12 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Грунт: 4 Отвердитель: 1 Разбавитель: ONE TECH 1020 20-25% позволяет наносить толстым слоем для выравнивания поверхности 30-40% образует идеальную поверхность для последующего нанесения эмали
	Толщина слоя	2-4 слоя в качестве грунта-наполнителя 1 слой - в качестве грунта «мокрый-по-мокрому» 50 мкм за один слой
	Жизнеспособность	30 мин при 20 °C
	Межслойная сушка	5 - 10 мин при 20°C между слоями
	Параметры нанесения	1,7-1,9 мм- при пневматическом методе. Рабочее давление 2 атм.
	Время высыхания	24 мин при 20 °C 30 мин при 60 °C
	Шлифование	«По сухому» P360-P600 «По мокрому» P600-P1200

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На грунт можно наносить:

- 1K базовые краски
- 2K краски

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

- ! Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
- ! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
- ! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
- ! Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути.
- ! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
- ! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.



HIGHT BUILD FILLER

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Толстослойный грунт-наполнитель или изолирующий грунт для нестабильных подложек. Обладает улучшенной адгезией к оцинкованным поверхностям. Содержит антакоррозионный пигмент.

HIGHT BUILD FILLER	800 мл	T1-FG0014-800
серый, черный, белый	3200 мл	T1-FG0014-3200
HARDENER HIGHT BUILD FILLER	200 мл	T1-HF0014-200
	800 мл	T1-FB0014-800

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: черный-1,550 (+/-0,03) кг/л;
серый-1,620 кг/л (+/-0,03)
VOC для смеси меньше 540 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 12 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смещивания	Грунт: 4 Отвердитель: 1 Разбавитель ONE TECH 1020: 10 % для порозаполнителя. 20% для изолирующей грунтовки
	Толщина слоя	2-3 слоя до 350 мкм
	Жизнеспособность	Около 60 мин при 20 °C
	Межслойная сушка	5 -10 мин при 20°C между слоями
	Параметры нанесения	Сопло :1,7-1,9 мм Рабочее давление на входе: 2 атм
	Время высыхания	Время отверждения при 20°C. Порозаполнитель (130-300 мкм) готов к шлифованию на следующий день. Грунтовка (60-130 мкм) готова к шлифованию через 3-4 ч. Время отверждения при 60°C. Порозаполнитель (130-300 мкм) готов к шлифованию после 35-40 мин сушки после остужения поверхности примерно через 24. Грунтовка (60-130 мкм) готова к шлифованию после 25-30 мин сушки после остужения поверхности примерно через 24.
	Шлифование	Вручную: P280-P360 Машинное: P360-P500 По мокрому: P800-P1000

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На грунт можно наносить:

- 1K базовые краски
- 2K краски

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Применять только исправные средства индивидуальной защиты.
! Беречь глаза и дыхательные пути.
! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

HIGHT SOLID FILLER

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Универсальный грунт-наполнитель для всех видов ремонта. Обладает хорошими заполняющими свойствами и хорошей стабильностью, в том числе на вертикальных поверхностях. Наносится с минимальным образованием шагрени. Очень легок в обработке. Нейтрален к подложке. Содержит антакоррозионный пигмент.

HIGHT SOLID FILLER	800 мл	T1-FG0015-800
серый, черный	3200 мл	T1-FG0015-3200
HARDENER HIGHT SOLID FILLER	640 мл	T1-HN0015-640
	160 мл	T1-HN0015-160



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: белый 1,627 кг/л; чёрный 1,562 кг/л;
серый 1,627 кг/л;
VOC для смеси меньше 540 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 12 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смещивания	Грунт: 5 Отвердитель: 1 Разбавитель: ONE TECH 10 - 15%
	Толщина слоя	2-3 слоя до 250 мкм
	Жизнеспособность	около 45 мин при 20 °C
	Межслойная сушка	5 -10 мин при 20°C между слоями
	Параметры нанесения	Сопло: 1,6÷2,0 мм; Давление на входе: 2 атм.
	Время высыхания	Около 3 часов при 20°C Около 30 мин при 60°C
	Шлифование	Вручную: P280-P320 Машинное: P360-P500 По мокрому: P800-P1000

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На грунт можно наносить:

- 1K базовые краски
- 2K базовые краски

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Применять только исправные средства индивидуальной защиты.
! Беречь глаза и дыхательные пути.
! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.



WASH PRIMER

ГРУНТ КИСЛОТНЫЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Кислотоотверждаемый 2-х компонентный, не содержащий хроматов, протравливающий грунт. Обеспечивает высокую защиту от коррозии и отличную адгезию к основанию. Обеспечивает отличные травяющие свойства на всех черных металлах и легких сплавах.

WASH PRIMER	800 мл	T1-AC0011-800
HARDENER WASH PRIMER	400 мл	T1-HN0011-400

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,2 (+/-0,03) кг/л
Содержание сухого остатка: 780 г/л
Температура хранения: от 5 °C до 45°C
Срок годности: 12 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	Грунт: 2 Отвердитель: 1 Грунт готов к нанесению через 15 мин от момента смешивания компонентов.
	Толщина слоя	1-2 слоя 10 мкм
	Жизнеспособность	Около 48 часов при 20 °C
	Межслойная сушка	Около 5 мин при 20°C между слоями
	Параметры нанесения	Сопло: 1,3 мм-1.4 мм. Давление на входе: 2,0 атм.
	Время высыхания	5 мин при 60°C
	Шлифование	шлифование не требуется

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На грунт можно наносить:

- 2K акриловые грунты
- антигравий

Внимание! На протравливающий грунт не наносить полиэфирные шпатлевки и акриловые лаки.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

! Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути.
! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

PLASTIC PRIMER

АДГЕЗИОННЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКА

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Быстро сохнущий однокомпонентный акриловый грунт для пластика. Обладает адгезией к большинству пластмасс, используемых для изготовления кузовных панелей автомобилей. Может быть окрашен непосредственно эмалями One Tech без шлифования.



PLASTIC PRIMER	1000 мл	T1-LQG0012-1000
----------------	---------	-----------------

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,36 (+/-0,03) кг/л
Температура хранения: от 5 °C до 45°C
Срок годности: 12 мес.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	грунт: 2 разбавитель: 1
	Толщина слоя	35-45 мкм
	Жизнеспособность	ограничения не указаны (нет отвердителя)
	Межслойная сушка	3-5 мин при 20°C
	Параметры нанесения	Сопло: 1,3÷1,5 мм. Давление на входе : 2 атм. Количество слоев: 1-2 слоя
	Время высыхания	5-10 мин при 60°C 20-25 мин при 20°C
	Шлифование	Машинное: P280-P320 По мокрому: P800-P1000

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

На грунт можно наносить:

- любые покровные эмали.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой.

ПРИМЕЧАНИЕ

! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути.
! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

КОЛОРИСТИКА

ПИГМЕНТЫ

● ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Компоненты системы цветоподбора 1T используются для приготовления краски, применяемой в двухстадийной системе окраски автомобиля, в том числе для поверхностей с эффектами «металлик» и «перламутр», что позволяет без проблем подбирать нужный оттенок при ремонте автомобилей всех мировых производителей.

Пропорции смешивания с растворителем 1:1. Готовая краска легко наносится, обладает высокой кроющей способностью и необходимыми свойствами адгезии для дальнейшего нанесения лака.

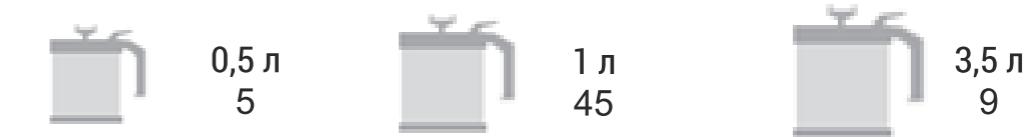
● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 0,94 ÷ 1,27 г/см³
Вязкость при распылении: 18 с DIN Cup 4 мм
Блеск: матовая
Жизнеспособность смеси: Не ограничена
Фасовка: 0,5 л; 1 л; 3,5 л.
Сроки хранения: 2 года в закрытом виде
VOC: 2004/WE/IIB(e)(840)<840

Основная
система
включает
59 пигментов

● КОЛИЧЕСТВО ПИГМЕНТОВ НА КРАСКОСМЕСИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКЕ

КОЛИЧЕСТВО ПИГМЕНТОВ 1TS20	
Базовые пигменты - 29	Алюминий - 7
Перламутры - 20	Корректоры спецэффекта - 3
Итого пигментов - 59	79 л



● ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

Техническая информация	Готовый материал легок в нанесении, быстро сохнет, имеет матовый цвет, обладает необходимыми свойствами адгезии для дальнейшего сцепления с лаком.
Пропорции смешивания	краска ONE TECH CP99:100 частей разбавитель ONE TECH 1001: 100 частей
Межслойная сушка	15 мин при 20°C
Параметры нанесения	2-4 тонких слоя Диаметр сопла: 1,2 - 1,4 мм Давление на входе: 1,5 - 2,0 бар.
Расход смеси	Расход смеси при толщине 30÷40 мкм: приблизительно 7 – 9 м ² /л,

Вся техническая информация получена путем лабораторных исследований. Мы ведем постоянный контроль качества продукции в целях предотвращения нежелательных последствий ремонта. Информация обновляется в свете новых опытных данных и наших принципов непрерывного совершенствования.



● ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокий уровень укрываемости
- быстро сохнут
- хорошо вымешиваются, стабильны
- универсальные пропорции смешивания - 1:1
- легкое и быстрое создание цвета
- экономичность системы
- европейское качество

CHAMELEON EFFECT

ЦВЕТОВАЯ ДОБАВКА



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Колористические цветовые добавки для системы цвета подбора One Tech. Они позволяют изменять цвет в зависимости от угла зрения.

CHAMELEON EFFECT E20	желто-голубой	T1-SE20-100
CHAMELEON EFFECT E40	фиолетово-зеленый	T1-SE40-100
CHAMELEON EFFECT E60	зелено-красный	T1-SE60-100
CHAMELEON EFFECT E65	зелено-оранжевый	T1-SE65-100

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 0,870 кг/л

Степень глянца: матовый

Температура хранения: от 5°C до 45°C

Срок годности: 24 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	пигменты системы смешивания ONE TECH: 1:1 цветовая добавка: 100 частей разбавитель ONE TECH 1001 : 100 частей
	Рабочая вязкость	18-20°C DIN Cup 4 mm
	Жизнеспособность	жизнеспособность смеси не ограничена
	Межслойная сушка	10-15 мин при 20 °C (между слоями до матовения)
	Параметры нанесения	2-3 слоя (в зависимости от цвета) Параметры напыления: пистолет HVLP Сопло: 1.2÷1.3мм. Давление: 1,75÷2,0 bar
	Время высыхания	15 мин при 20 °C

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

После нанесения базовых эмалей требуется нанесение прозрачного лака, создающего защитную пленку и усиливающего визуальные эффекты краски.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

Для разведения эмали до необходимого уровня вязкости использовать только рекомендуемые растворители. Применение иных растворителей приведет к неравномерному покрытию, появлению пятен и полос на окрашиваемой поверхности. Наилучшие результаты во время нанесения эмалей достигается при комнатной температуре (18 - 25°C). Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути. Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

EXTREME COLOR

ЦВЕТОВАЯ ДОБАВКА



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Компоненты ONE TECH EXTREME COLOR, представляют собой прозрачные, высоко концентрированные пигменты. EXTREME COLOR, в сочетании с компонентами системы цветоподбора ONE TECH позволяют приготовить более 2000 эффектных цветов и оттенков для первичной и ремонтной окраски мотоциклов большинства мировых производителей.

EXTREME COLOR C20	желтый	T1-SC20-500
EXTREME COLOR C30	оранжевый	T1-SC30-500
EXTREME COLOR C40	красный	T1-SC40-500
EXTREME COLOR C50	голубой	T1-SC50-500
EXTREME COLOR C70	черный	T1-SC70-500
EXTREME COLOR C80	коричневый	T1-SC80-500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,141-1,219 кг/л

Степень глянца: матовый

Температура хранения: от 5°C до 45°C

Срок годности: 24 мес

ПОВЕРХНОСТИ

- Старые ЛКП в хорошем состоянии после матирования и обезжиривания.

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	пигменты системы смешивания ONE TECH: 1:1 цветовая добавка: 100 частей разбавитель ONE TECH 1001 : 100 частей
	Рабочая вязкость	18-20°C DIN Cup 4 mm
	Жизнеспособность	жизнеспособность смеси не ограничена
	Межслойная сушка	10-15 мин при 20 °C (между слоями до матовения)
	Параметры нанесения	2-3 слоя (в зависимости от цвета) Параметры напыления: пистолет HVLP Сопло: 1.2÷1.3мм. Давление: 1,75÷2,0 бар
	Время высыхания	15 мин при 20 °C

ПОСЛЕДУЮЩИЕ ОПЕРАЦИИ

После нанесения базовых эмалей требуется нанесение прозрачного лака, создающего защитную пленку и усиливающего визуальные эффекты краски.

ХРАНЕНИЕ

Хранить в плотно закрытой таре в сухом и прохладном помещении. Беречь от источников огня, тепла и солнечных лучей. После использования закрывать плотно крышкой. Отвердитель беречь от перегрева!

ПРИМЕЧАНИЕ

Для разведения эмали до необходимого уровня вязкости использовать только рекомендуемые растворители. Применение иных растворителей приведет к неравномерному покрытию, появлению пятен и полос на окрашиваемой поверхности. Наилучшие результаты во время нанесения эмалей достигается при комнатной температуре (18 - 25°C). Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны. Помещения должны быть хорошо вентилируемые. Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути. Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения. В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.



HS STANDARD

ЛАК УНИВЕРСАЛЬНЫЙ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высококачественный двухкомпонентный прозрачный лак высокой степени глянца и с высокой устойчивостью к царапинам. Продукт характеризуется хорошей растекаемостью, обеспечивает получение твердого, прочного финишного покрытия. Универсален в применении.

HS STANDARD	1000 мл	T1-CL0022-1000
	5000 мл	T1-CL0022-5000
HARDENER HS STANDARD	500 мл	T1-HN0022-500
	2500 мл	T1-HN0022-2500

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,043 (+/-0,03) кг/л
VOC для смеси 565 г/л
Температура хранения: от 5 °C до 45°C
Срок годности: 24 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	лак : 2 отвердитель: 1 растворитель ONE TECH 1020: 10 %
	Рабочая вязкость	15-17 секунд при 20°C
	Жизнесспособность	около 5 часов при 20 °C
	Межслойная сушка	около 5-10 мин при 20°C между слоями
	Параметры нанесения	Количество слоев: 2 слоя 50÷70 µm Параметры напыления: пистолет RP сопло: 1.3÷1.4мм. Давление: 2,0÷2,5 бар
	Время высыхания	в течение ночи при 20°C 30 мин прогрев при 60°C

ОКРАСКА В ПЕРЕХОД

- Убедиться, что весь участок с базовой краской покрыт лаком
- Необходимо растушевывать только на подготовленном участке

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование не требуется, поскольку лак позволяет получить идеальный вид поверхности после нанесения. При попадании вкраплений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наjjдачной бумагой с градацией Р1500-Р2000 с последующим полированием. Полирование поверхности является оптимальным в течение от 1 до 24 часов после остижения поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ

! Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути.
! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

HS DIAMOND

БЕСЦВЕТНЫЙ ЛАК

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Двухкомпонентный акрил-уретановый прозрачный лак с высоким сухим остатком. Предназначен для восстановления оригинальных двух и трех слойных покрытий. Применяется для нанесения поверх органоразбавляемых или водоразбавляемых базовых покрытий One Tech. Обладает превосходным блеском, высокой устойчивостью к механическим воздействиям и защитой от атмосферных воздействий. Защищает от ультрафиолетовых излучений.

HS DIAMOND	1000 мл	T1-CL0021-1000
	5000 мл	T1-CL0021-5000
HARDENER HS DIAMOND	500 мл	T1-HN0021-500
	2500 мл	T1-HN0021-2500



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 1,043 кг/л;
VOC для смеси меньше 565 г/л
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 24 мес

ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

	Пропорции смешивания	лак : 2 отвердитель: 1 растворитель ONE TECH 1020: 10 %
	Рабочая вязкость	18 -22 секунд при 20°C
	Жизнесспособность	около 6 часов при 20 °C
	Межслойная сушка	около 5-10 мин при 20°C между слоями
	Параметры нанесения	2 полных слоя Параметры напыления: пистолет RP сопло: 1.2÷1.4 мм. Давление: 2,0÷2,5 бар
	Время высыхания	в течение ночи при 20°C 30 мин при 60°C

ОКРАСКА В ПЕРЕХОД

- Убедиться, что весь участок с базовой краской покрыт лаком
- Необходимо растушевывать только на подготовленном участке

ПОЛИРОВАНИЕ И УСТРАНЕНИЕ ВКЛЮЧЕНИЙ

Полирование не требуется, поскольку лак позволяет получить идеальный вид поверхности после нанесения. При попадании вкраплений, рекомендуется их устранение «по мокрому» наjjдачной бумагой с градацией Р1500-Р2000 с последующим полированием. Полирование поверхности является оптимальным в течение от 1 до 24 часов после остижения поверхности.

! Не превышать рекомендуемых доз отвердителя!
! Наилучшие результаты во время применения грунта достигается при комнатной температуре. Температура воздуха и температура окрашиваемой детали должны быть приблизительно равны.
! Помещения должны быть хорошо вентилируемые.
! Применять только исправные средства индивидуальной защиты. Беречь глаза и дыхательные пути.
! Покрасочные пистолеты и инструменты следует мыть сразу после применения.
! В целях безопасности следует всегда действовать согласно с данными содержащимися в Паспорте Безопасности для данного продукта.

STANDARD CLEANER

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ ВОДНЫЙ

● ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Водный обезжириватель для удаления жира, силикона и иных загрязнений с ремонтируемых поверхностей. Продукт может применяться до и после шлифования.

STANDARD CLEANER	5000 мл	T1-OR0031-5000
------------------	---------	----------------



● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 0,96 г/см³
Цвет: бесцветный
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 36 мес

ВНИМАНИЕ! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.

● ПРИМЕНЕНИЕ:

1. Нанести на поверхности при помощи обильно смоченной ветоши либо распылителя.
2. Для качественного растворения загрязнений оставить на несколько секунд.
3. Полностью удалить чистым, сухим, хорошо впитывающим протирочным материалом.

● ПРИМЕЧАНИЕ:

! Тщательно перемешать перед использованием
! Средство не должно высыхать
! Некоторые грунты!К могут реагировать с обезжиривателем. В этом случае обеспечить тщательную очистку поверхности перед ремонтом, чтобы не осталось частиц обезжиривателя. В противном случае необходимо удалить поврежденное покрытие перед нанесением системы окраски.

STANDARD CLEANER

ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ СОЛЬВЕНТНЫЙ

● ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Средство для обезжиривания поверхности перед ремонтом и окраской. Продукт подходит для первичного удаления смолы, жира и силикона с транспортных средств перед полировкой. Продукт можно также использовать для первоначальной очистки пластиковых поверхностей.

FIBER PUTTY	5000 мл	T1-OL0032-5000
-------------	---------	----------------



● ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Плотность: 0,74-0,75 г/см³
Цвет: бесцветный
Температура хранения: от 5°C до 45°C
Срок годности: 36 мес

ВНИМАНИЕ! При работе пользоваться средствами индивидуальной защиты: резиновыми перчатками, защитной маской, защитными очками, спецодеждой.

● ПРИМЕНЕНИЕ:

1. Нанести на поверхности при помощи обильно смоченной ветоши либо распылителя.
2. Для качественного растворения загрязнений оставить на несколько секунд.
3. Полностью удалить чистым, сухим, хорошо впитывающим протирочным материалом.
4. В случае необходимости процедуру повторить.

● ПРИМЕЧАНИЕ:

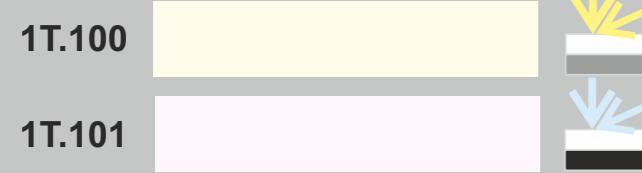
! Тщательно перемешать перед использованием
! Средство не должно высыхать
! Некоторые грунты!К могут реагировать с обезжиривателем. В этом случае обеспечить тщательную очистку поверхности перед ремонтом, чтобы не осталось частиц обезжиривателя. В противном случае необходимо удалить поврежденное покрытие перед нанесением системы окраски.



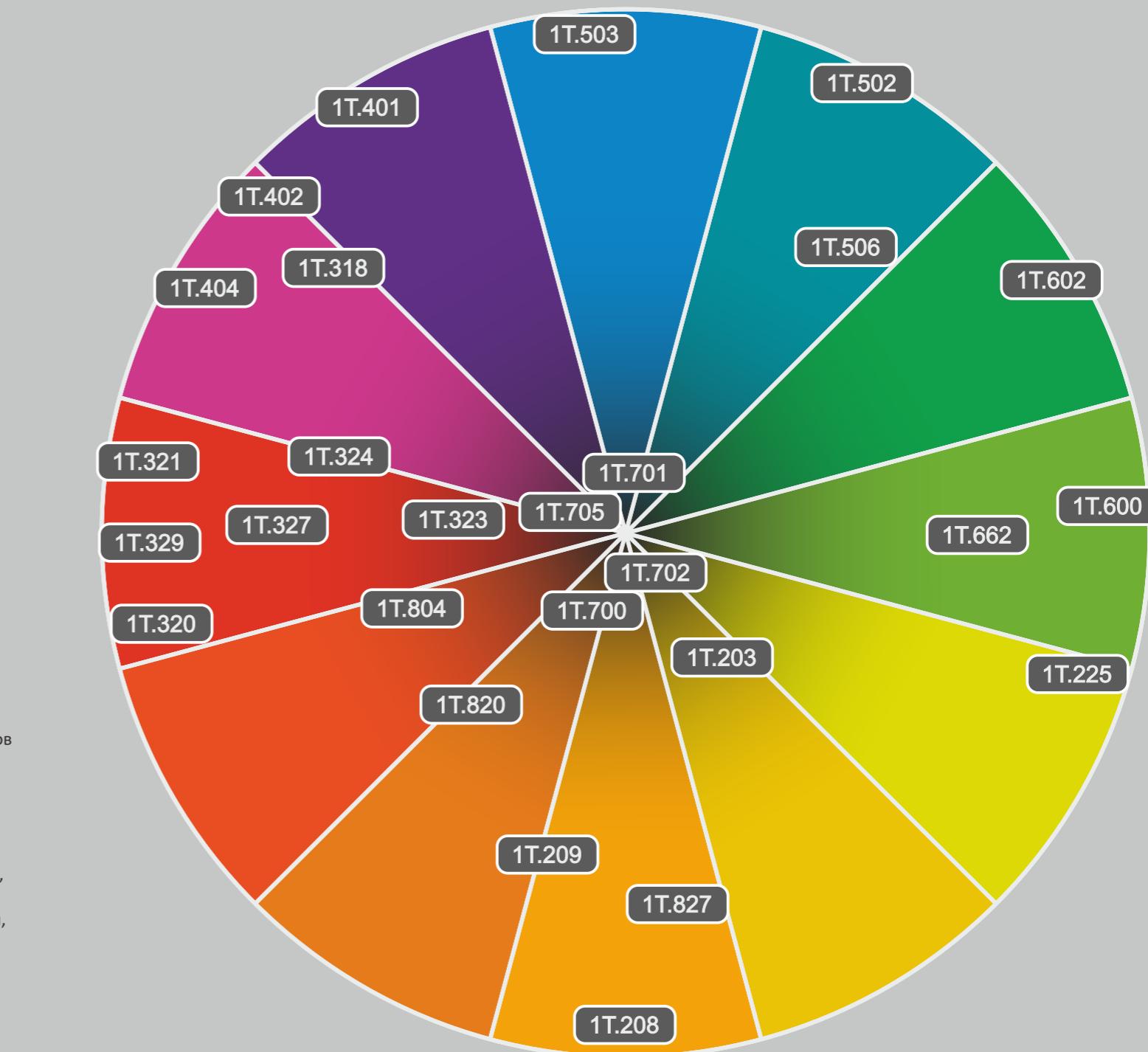
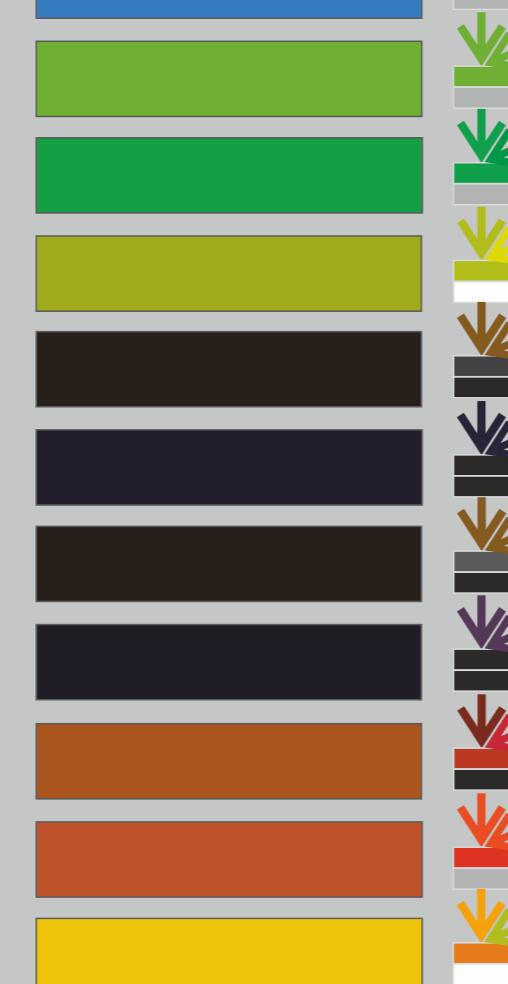
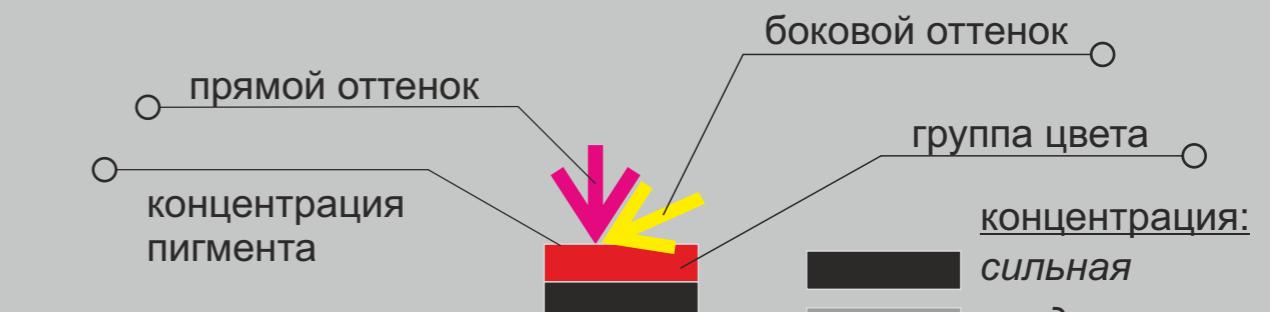
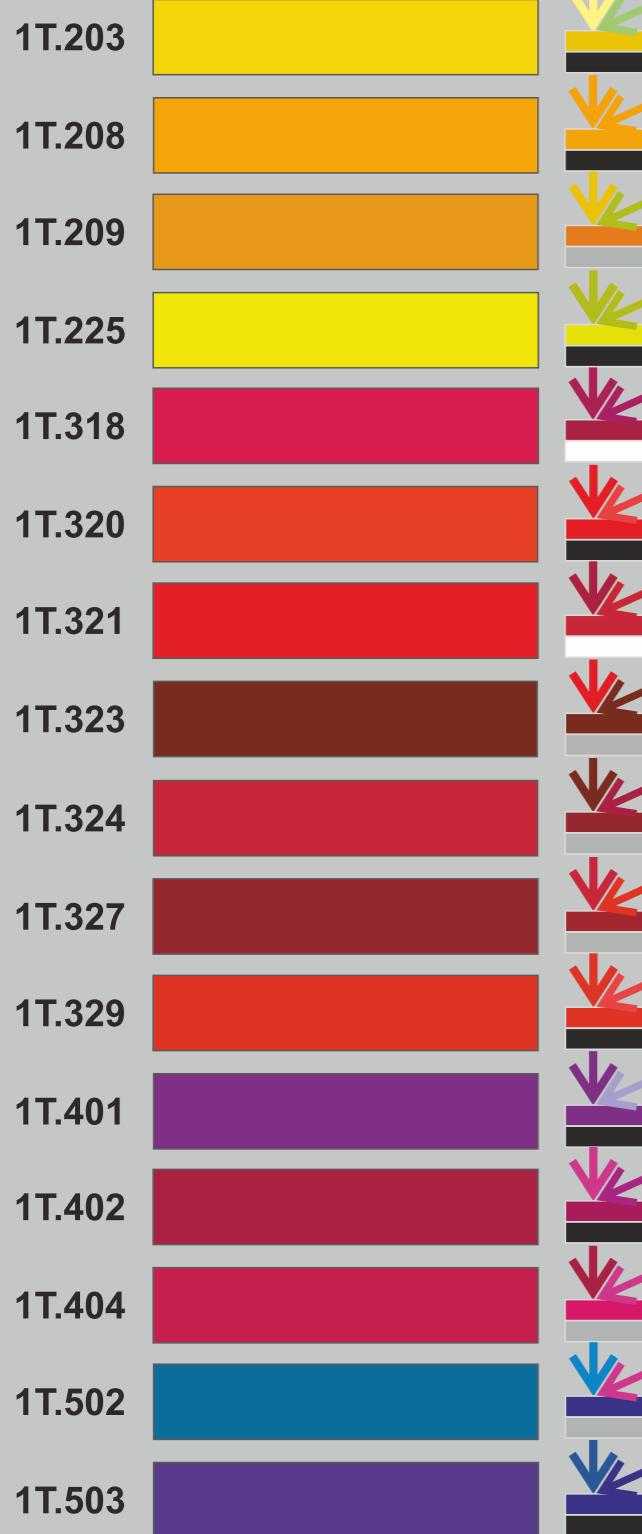
КОЛОРИСТИКА

ЦВЕТОВОЙ КРУГ

БЕЛЫЕ КОМПОНЕНТЫ



МОНОХРОМНЫЕ КОМПОНЕНТЫ



Классическая последовательность изучения параметров цвета:

- яркость
- оттенок
- чистота

Яркость определяется наличием осветляющих компонентов (белые пигменты в красках типа «солид», металлики или перламутры в красках с эффектом).

Оттенок определяется хроматическими компонентами, движение оттенка которых можно видеть на цветовом круге.

Чистота пигмента определяется по тому, насколько близко находится он к центру цветового круга.

КОЛОРИСТИКА

ПИГМЕНТЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОТНОСТЬ	ОПИСАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОТНОСТЬ	ОПИСАНИЕ
1T.005 СМОЛА	0,925	Прозрачная смола. Применима только в красках с эффектом металлика или перламутра. Смола необходима для равномерного распределения зерна. В трехслойных красках используется в декоративном втором слое для получения необходимой прозрачности.	1T.502 темно-синий	0,966	Чистый синий компонент. При добавлении в металлики делает вид под прямым углом сине-зеленоватым, а бок нейтрально синим.
1T.100 белый	1,320	Белый пигмент. Является основой в формулах белых красок. Небольшое количество белого пигмента в формулах металлик сильно освещает краску под острым углом зрения и визуально делает алюминиевое зерно мельче. Вид под прямым углом при этом становится более грязным.	1T.503 синий	0,935	Синий компонент с фиолетовым отливом. Уводит в сине-красный оттенок бок и вид под прямым углом у металлик.
1T.001 супер белый	1,450	Белый пигмент Светлее, чем компонент 100. Применяется в формулах красок без эффекта металлика или перламутра.	1T.506 темно-синий	0,956	Сине-зеленый компонент. Металликам придает голубовато-зеленоватый оттенок сбоку.
1T.203 горчичный	1,094	Грязно-желтый. Придает металликам и перламутрам мутно-желтоватый (молочный) оттенок и грязно-желтый оттенок под прямым углом.	1T.600 зеленый	0,969	Травянисто-зеленый компонент. Уводит зеленую группу цветов в желтоватый оттенок.
1T.208 оранжевый	0,986	Оранжевый пигмент. Делает ярко-желтый бок при добавлении в металлики. Цвета красной группы освещает.	1T.602 зелено-синий	0,940	Зелено-синий холодный компонент. Уводит зеленую группу цветов в синеватый.
1T.209 темно-оранжевый	0,959	Оранжевый пигмент. Металликам придает желтоватый бок и золотистый оттенок. Используется для колеровок белых красок.	1T.662 желто-зеленый	0,955	Грязно-зеленый компонент (тип «хакки»). Металликам придает золотистый оттенок с зеленоватым отливом.
1T.225 ярко-желтый	1,078	Чистый желтый пигмент. При добавлении большого количества в металлики - освещает и делает желтый бок. При малых концентрациях пигмента в формулах металлик делает их боковой оттенок зеленоватым.	1T.700 черный	0,935	Черный с коричневатым оттенком.
1T.318 вишневый	0,913	Красный пигмент, ведущий в фиолетовый оттенок. В металликах и перламутрах делает боковой оттенок более синим.	1T.701 глубокий черный	0,940	Черный нейтральный компонент.
1T.320 алый	0,961	Красно-оранжевый пигмент. Освещает красную группу цветов. (кирпичный) боковой оттенок. При добавлении в металлики дает коричневатый боковой оттенок.	1T.702 графит	0,955	Черный компонент с синеватым оттенком.
1T.321 светлое бордо	0,925	Красный компонент. Металликам придает грязновато-коричневый боковой оттенок. В красках красной группы без эффекта металлика или перламутра бывает в качестве основного компонента.	1T.705 черный насыщенный	0,963	Насыщенный черный пигмент с красновато-синеватым оттенком.
1T.323 шоколадный	0,946	Красно-коричневый компонент. Металликам красной группы придает чистый коричневатый бок. Краски красной группы без эффекта освещает в оранжевую сторону.	1T.804 коричневый	1,006	Красно-коричневый компонент. Красную группу цветов уводит в грязно-коричневый оттенок. Красные металлики приобретают «кирпичный» бок.
1T.324 гнилая вишня	0,925	Красный компонент. Оттенок чистый, незначительно уводит красную группу красок в фиолетовый оттенок.	1T.820 красно-коричневый	0,963	Грязный оранжевый пигмент, который при работе с зерном уводит в светло-оранжевый золотистый оттенок.
1T.327 бордовый	0,950	Темно-красный. Темнит бок красных металлик и перламутров. Оттенок уводит в оранжевую сторону.	1T.827 светло-коричневый	0,974	Желтый компонент. Металликам придает слегка зеленовато-золотистый бок. Используется для колеровок белых красок.
1T.329 фламенко	0,952	Чисто-красный компонент. Делает более чистой красную группу цветов. Освещает красные краски. формулах металлик под прямым углом придает фиолетовый оттенок, а бок делает чисто-красным.	1T.832 слоновая кость	0,987	Белый перламутр. Структура мелкая. Освещает бок и делает более светлым вид под прямым углом.
1T.401 фиолетовый	0,907	Фиолетовый компонент. Оттенок чистый. В темно-фиолетовых цветах делает коричневатый бок. В синих красках делает красноватый оттенок.	1T.833 белый перламутр	0,985	Белый перламутр. Структура средняя. Имеет молочный оттенок.
1T.402 темно-бордовый	0,942	Насыщенный фиолетово-красный компонент. В металликах красных, фиолетовых и синих цветов затемняет боковой оттенок, делает темный бок и красноватый налет.	1T.834 горчичный перламутр	0,952	Золотистый перламутр. Основа: алюминиевое зерно. Непрозрачный. Структура средняя.
1T.404 светло-фиолетовый	0,921	Чистый малиновый цвет. Уводит красную группу цветов в фиолетовый оттенок и при этом их не затемняет как другие пигменты этой группы. Меняет бок металлик и перламутров в красно-фиолетовую сторону.	1T.835 ярко-оранжевый	0,966	Оранжевый перламутр. Основа: алюминиевое зерно. Непрозрачный. Структура средняя. В красных и золотистых металликах и перламутрах придает оранжевый оттенок.
			1T.836 черный	0,955	Серо-черный «графит». Используется только в формулах металлик и перламутров, придает дымчатый эффект.

НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОТНОСТЬ	ОПИСАНИЕ
1T.837 бирюзовый перламутровый	0,980	Сине-зеленый перламутр. Основа: слюда. Структура средняя. Бок - желтовато-зеленый. Вид под прямым углом - сине-зеленый.
1T.843 блестящий алюминий	0,983	Алюминий. Структура мелкая. Форма неправильная (рваная).
1T.848 карминный перламутровый	1,002	Красный перламутр. Основа: слюда. Структура мелкая. Нейтрально красный оттенок.
1T.850 флоп-добавка	0,949	Корректор структуры. Используется только в формулах с эффектом металлика или перламутра. Меняет структуру: при увеличении концентрации "переворачивает зерно", укрупняет структуру.
1T.858 медный перламутровый	0,996	Красно-оранжевый перламутр. Структура крупная. Придает в золотистой группе металликов и перламутров медный эффект.
1T.860 хамелеон бело-зеленый перламутр	0,981	Зеленый прозрачный перламутр. Структура средняя. Под прямым углом молочно белый. Под острым углом розовый. Бок желто-зеленый.
1T.861 хамелеон бело-голубой перламутр	0,988	Синий прозрачный перламутр. Структура мелкая. Под прямым углом молочно белый с переходом в синий. Бок молочный - желтовато-белый.
1T.862 хамелеон бело-фиолетовый	0,974	Фиолетовый перламутр. Основа: слюда. Структура мелкая. Под прямым углом белый с переходом в ярко-фиолетовый.
1T.863 светлый алюминий	0,980	Алюминий. Структура средняя. Форма неправильная (рваная).
1T.864 хамелеон бело-розовый перламутр	0,981	Зеленовато-красный перламутр. Прозрачный. Основа: слюда. Структура мелкая. Бок белесо-зеленый. Боковой - розово-красный.
1T.866 жемчужно-белый	0,970	Белый перламутр. Основа: слюда. Структура крупная.
1T.867 хамелеон бело-желтый перламутр	0,980	Золотой перламутр. Основа: слюда. Структура средняя. В боковом оттенке придает золотистый эффект.
1T.868 жемчужно-карминный	1,003	Красный перламутр. Структура средняя. Нейтрально-красный оттенок.
1T.870 белый	1,021	Белый корректор для красок с эффектом металлика или перламутра. Дает эффект "дымки". Бок светло голубоватый.
1T.873 алюминий	0,966	Алюминий. Структура мелкая. Форма неправильная (рваная).
1T.875 алюминий	0,947	Алюминий. Структура мелкая. Форма рваная (неправильная).
1T.880 перламутр с зеленым отливом	0,982	Розово-зеленый перламутр. Основа: ксираплик. Бок - розовый. Прямой угол - ярко-зеленый. Структура крупная.
1T.881 перламутр с голубым отливом	0,992	Синий перламутр. Основа: ксираплик. Бок - желтоватый. Прямой угол - ярко-синий. Структура крупная.

НАИМЕНОВАНИЕ	ПЛОТНОСТЬ	ОПИСАНИЕ
1T.885 алюминий	0,978	Средний размер (овальный).
1T.895 блестящий алюминий	0,977	Крупный размер (овальный).
1T.886 ксираплик белый	0,999	Крупная структура.
1T.887 ксираплик золотистый	0,988	Крупная структура.
1T.888 красный ксираплик	0,996	Крупная структура.



www.onetech-auto.com

